**Allegato “A”**

**COMUNE DI BASCIANO**

**PROVINCIA DI TERAMO**

**Revisione periodica delle partecipazioni ex art 24 D.Lgs 19/08/2016 n. 175 e ss.mm.ii.**

**Rappresentazione grafica della struttura di società/enti partecipati direttamente ed indirettamente**

**Partecipazioni dirette**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **NOME PARCIPATA** | **CODICE FISCALE PARTECIPATA** | **QUOTA DI PARTECIPAZIONE** | **ESITO DI RILEVAZIONE** |
| Montagne Teramane e Ambiente Spa | 00884890674 | 2,11% | RILEVANTE |
| Ruzzo Reti Spa | 01522960671 | 2,27% | RILEVANTE |
| Innovazione Spa  (liquidazione) | 01572150678 | 1,00% | RILEVANTE |
| ASMEL CONSORTILE SOC. CONS. a r.l. | 12236141003 | 0,084% | IRRILEVANTE |

**Partecipazioni indirette**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **NOME PARCIPATA** | **CODICE FISCALE PARTECIPATA** | **QUOTA DI PARTECIPAZIONE** | **ESITO DI RILEVAZIONE** |
| ATO TERAMANO N. 5 | 92024010677 | 2% | RILEVANTE |